

# TB

## 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1466—91

---

### 铁道机车车辆用灰铸铁件 通用技术条件

1992—05—06 发布

1992—10—01 实施

---

中华人民共和国铁道部 发布

# 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1466—91

代替 TB 1466—83

## 铁道机车车辆用灰铸铁件 通用技术条件

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了灰铸铁件(以下简称铸件)的技术要求、试验方法、检验规则和标志等。

本标准适用于铁道机车车辆(包括铁道起重机)用砂型或导热性相当的铸型铸造的铸件。其他铸型铸造的铸件参照使用。

### 2 引用标准

GB 9439	灰铸铁件
GB 6414	铸件尺寸公差
GB/T 11351	铸件重量公差
GB/T 11350	铸件机械加工余量
GB 7216	灰铸铁金相
GB 977	灰铸铁件机械性能试验方法
GB 6060.1	表面粗糙度比较样块 铸造表面
BW Z001	铸造表面粗糙度的评定方法
JZ 68	铸件模样拔模斜度

### 3 技术要求

3.1 铸件牌号、机械性能应符合 GB9439 的规定。

3.2 铸件热处理按图样或订货合同供货规定,允许热处理状态供货。

3.3 铸件上浇冒口、芯骨、粘砂、芯砂和多肉类缺陷均应消除。不影响加工、组装和使用的浇冒口残留量符合表 1 规定,非加工面的残留部拉应铲至与铸件表面平滑过渡。

表 1 mm

浇冒口颈最大尺寸	≤50	>50—100	>100
残留量 加工面	≤3	≤4	≤5
非加工面	≤2	≤3	≤4

中华人民共和国铁道部 1992—05—06 批准

1992—10—01 实施